



CM = 620

CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway  
0 = Comienzo curso medición CM  
0 = Code start value  
lo = Marca de referencia  
lo = Reference marks

							Escala: 1:1
							mm
							Tolerancing ISO 8015
							ISO 2768 - m H
							< 6 mm±0.2 mm
Nº	Modificado			Propu.	Vº Bº	Fecha	
Nº	Designación PB-620			Cant.	Material	Acabado	Tratamiento
Plano Nº		El 05-10-16		Fagor Automation			
Sustituye a:		Dibujado Sormen		S. Coop.			
		Comprobado		20500 Mondragón			
				<b>FAGOR</b> 			

